

# Kunstschmiede-Systeme

## *Wrought iron systems*

**Antriebe, Aufsätze und Zubehör**

*Drive units, attachments and accessories*



# Modular und flexibel: Das hebö-Prinzip

## *Modular und flexible: The hebö principle*

Die hebö Kunstschmiede-Systeme wurden stets weiterentwickelt und den Wünschen unserer Kunden angepasst. Was diese Systeme jedoch schon seit ihrer Markteinführung auszeichnet ist ihre Modularität. Jede STM-Grundmaschine oder auch die separaten Antriebseinheiten (SPA) können mit den unterschiedlichsten Aufsatzgeräten kombiniert werden. Somit lassen sich alle hebö Kunstschmiede-Systeme ganz nach Ihren Bedürfnissen konfigurieren und erweitern:

Vom einfachen Verdrehen von Metallstäben, über das Biegen von Schnörkeln, Ausschmieden von Enden, bis hin zum Prägen ganzer Handläufe.

Gerne beraten wir Sie bei der Zusammenstellung Ihrer optimalen Variante.

*The hebo wrought iron systems are continuously developed and adjusted according to our customer's wishes, but the modulation distinguishes this system from the beginning of their launch.*

*Each of the STM basic machines and separate driving units SPA can be combined with several attachments. Therefore all hebo wrought iron systems are able to be configured according to your needs.*

*From simple twisting of metal bars to bending of scrolls, end forging to embossing of complete railings. We are looking forward to giving you advice in compiling your optimum variation of machines.*

## Kombinationsmöglichkeiten

Possibilities of combinations

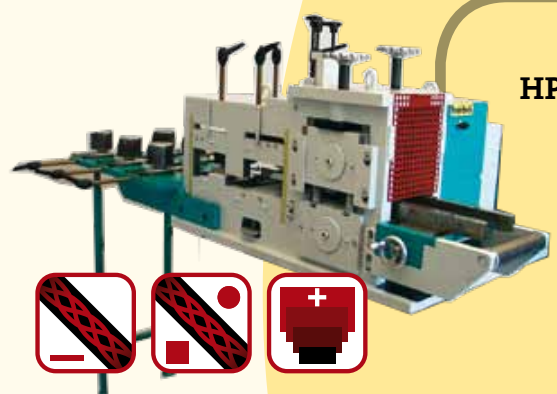
Aufsatzgerät <i>Attachment</i>	Funktionserweiterung <i>Extension of function</i>	STM		SPA	
		STM4	STM5	SPA2	SPA3
VDZ30 	Zwirbelproduktion <i>basket production</i>	-	✓	-	-
SBZ3 	Schnörkelproduktion <i>scroll bending production</i>	✓	✓	-	-
EAS1E 	Ausschmieden von Schnörkelenden <i>end forging of scrolled ends</i>	✓	✓	✓	✓
EAS1A 	Ausschmieden von Schnörkelenden, Produktion von Zierspitzen <i>end forging, production of spear heads</i>	✓	✓	✓	✓
EAS3 	Wie EAS1A + Stäbe mittig flach schmieden <i>as EAS1A + forging bars centre/flat</i>	✓	✓	✓	✓
EAS4 	Wie EAS3 + stärkere Materialien <i>as EAS3 + stronger materials</i>	-	✓	-	✓
HPG2 	Profilieren von Handläufen und Untergurten <i>embossing of handrails and bottom rails</i>	✓	✓	✓	✓
HPG2B 	Wie HPG2 + profilieren von quadratischem, Rechteck- und Rundmaterial <i>as HPG2 + embossing of square, rectangular and round material</i>	✓	✓	✓	✓
HPG3A 	Wie HPG2B + stärkere Materialien <i>as HPG2B + stronger materials</i>	-	✓	-	✓



HPG2B



HPG2



HPG3A



EAS1E



EAS1A



EAS3





**Profilieren von Handläufen und Untergurten**  
*embossing of handrails and bottom rails*



**Profilieren von quadratischem, Rechteck- und Rundmaterial**  
*embossing of square, rectangular and round material*



**Ausschmieden von Schnörkelenden**  
*end forging of scrolled ends*



**Produktion von Zierspitzen**  
*production of spear heads*



**Stäbe mittig flach schmieden**  
*forging bars centre/flat*



**Schnörkelproduktion**  
*scroll bending production*



**Zwirbelproduktion**  
*basket production*



**Für stärkere Materialien geeignet**  
*suitable for stronger materials*

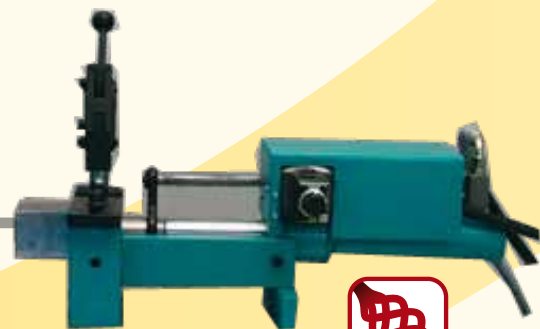
## Zeichenerklärung legend



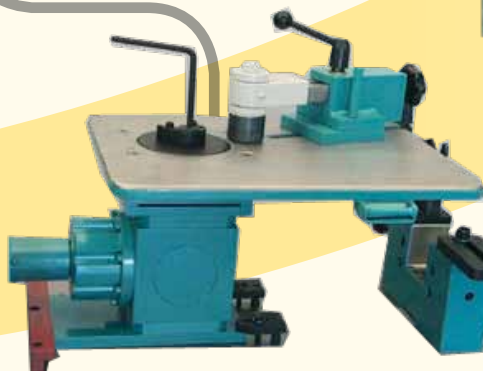
EAS4



VDZ30



SBZ3





# STM4, STM5 - Grundmaschinen

## STM4, STM5 - motor unit / basic machines

**Grundanwendung**  
*basic usage*



Gegenüber der STM4 mit polumschaltbaren Motor verfügt die STM5 über einen Frequenzumrichter für variable Drehzahlregelung und hochpräzise Arbeitsabläufe. Beide Grundmaschinen sind bereits für das Verdrehen von Metallstäben ausgestattet. Mit den entsprechenden Aufsatzgeräten eignen sie sich darüber hinaus für die Zwirbelherstellung, zum Schörkel biegen, dem Prägen von Handläufen und Ausschmieden von Enden.

*Compared to the STM4 with a pole changing motor the STM5 has a powerful motor unit with frequency inverter for variable speed control and for high-precision work processes. Both basic machines are already equipped with twisting tools for metal rods. With the appropriate attachments they are also suitable for basket production, scroll bending, handrail embossing and end forging.*

**Grundanwendungen:**  
**Verdrehen von Stäben**  
**bis 30 x 30 mm (STM4),**  
**bis 35 x 35 mm (STM5)**

*Basic usage:*  
*Twisting of rods*  
*up to 30 x 30 mm (STM4),*  
*up to 35 x 35 mm (STM5)*



## Bedienpult control panel



## Technische Daten Technical data

	STM4	STM5
Verdrillbereich Twisting capacity	30 x 30 mm	35 x 35 mm
Verdrilllänge Twisting length	1250 mm	1250 mm
Drehzahl Speed	14/28 U/min. 14/28 r.p.m.	1-50 U/min. 1-50 r.p.m.
Motor Nennleistung Nominal output	3,7/4,8 KW	5,5 KW
Gewicht Weight	890 kg	890 kg
Abmessung Dimensions	2100 x 820 x 1170 mm	2100 x 820 x 1170 mm
Getriebe Gearbox	Wartungsfrei maintenance free	Wartungsfrei maintenance free



## Rückseite reverse side

### Grundausrüstung:

- VWS - Verdrehwerkzeuge (12, 20, 25 mm)
- Schnellspannhebel
- Längenanschlag
- Werkzeugschrank
- Imbusschlüsselsatz
- Fettpresse

### Basic equipment supplied:

- VWS - twisting tool set (12, 20, 25 mm)
- quick action lever
- length stop
- tool cabinet
- allen key set
- grease gun



## Werkzeugschrank tool cabinet

## Anwendungsbeispiele application sample



# VDZ30 Zwirbelbiegeaufsatz

## VDZ30 basket production attachment

Gerade wenn es um dekorative Schmuckelemente geht, ist es wichtig, dass diese so gleichmäßig und präzise wie möglich gefertigt werden. Mit diesem Aufsatz lassen sich Zwirbel in den unterschiedlichsten Variationen herstellen. Egal ob aus 4 oder 12 Stäben – mit dem VDZ30 Zwirbelbiegeaufsatz setzen sie ästhetische Akzente bei Ihrem Schmiedeobjekt mit gleichbleibender Qualität und Optik.

*Especially when we are talking about decorative elements, it is important that these are made as steady and precisely as possible. This attachment can be used for the production of baskets in different variations. It doesn't matter if you use 4 or 12 bars - with the VDZ30 basket production attachment you'll set aesthetic highlights for your forged object with the equal quality and appearance.*

**Grundanwendungen:  
Zwirbelproduktion  
bis 40 x 40 mm**

*Basic usage:  
Basket production  
up to 40 x 40 mm*

**Variabler Geschwindigkeitsregler  
Variable feed control**

**Grundausrüstung:**

- Hydraulikzylinder
- Hydraulikaggregat
- Ölkühlung
- Zwirbelwerkzeuge  
VWZ 12, 16, 20, 24 mm

*Basic equipment supplied:*

- *Hydraulic cylinder*
- *Hydraulic pump*
- *Oil cooler*
- *Basket tools*  
VWZ 12, 16, 20, 24 mm

**Ölkühler, Hydraulik-  
aggregat VDZ30  
Oil cooler,  
hydraulic pump VDZ30**



# Werkzeuge für STM5 mit VDZ30

## Tools for STM5 with VDZ30

Die Werkzeuge für den VDZ30 Zwirbelbiegeaufsatz ermöglichen Ihnen eine Vielzahl von Gestaltungsmöglichkeiten bei Zwirbeln oder verdrehten Stäben.

*The tools for the VDZ30 basket production attachment enable a variety of design options for baskets or twisted rods.*



### Sonderzubehör VDZ30

*Optional accessory VDZ30*



**VWZK**  
Stäbe  
vorbiegen

*VWZK*  
bars pre-  
bending

**VWZ für vier  
Größen:**  
12, 16, 20, 24 mm

*VWZ for four  
sizes:*  
12, 16, 20, 24 mm

### Grundzubehör VDZ30

*Basic equipment VDZ30*



**Zwirbelrohlinge**  
schweißen und  
verdrehen

*raw material  
welding  
and twisting*



**Beispiel: Kugel-  
zwirbel aus sechs  
Stäben à 6 x 6 mm**

*Example: Round  
basket made of six  
rods à 6 x 6 mm*



## SPA2, SPA3 - Separater Antrieb

*STM4, STM5 - motor unit / driving unit*

**Zusatztisch**  
*additional table*



Wenn Sie einfach nur eine zusätzliche Antriebseinheit benötigen, bietet sich diese Variante an. Gegenüber dem SPA2 mit polumschaltbaren Motor verfügt der SPA3 über einen Frequenzumrichter für variable Drehzahlregelung und hochpräzise Arbeitsabläufe. Mit den entsprechenden Aufsatzgeräten eignet sich der Antrieb zum Prägen von Handläufen, dem Ausschmieden von Enden oder dem Biegen von Rohren. Zusätzlich kann die Maschine mit einem Zusatztisch geliefert werden.

*If you simply need an additional motor unit, this variation may be appropriate. Compared to the SPA2 with a pole changing motor the SPA3 has a powerful motor unit with frequency inverter for variable speed control and for high-precision work processes. With the appropriate attachment devices, the drive is suitable for embossing of handrails, end forging or the bending of tubes. In addition, the machine can be supplied with an auxiliary table.*

**Grundanwendungen:**  
Zum Antrieb von Handlaufprägaufsätzen und Endenausschmiedeaufsätzen.

*Basic usage:*  
*Drive unit for handrail embossing attachments and end forging units.*





## Technische Daten

### Technical data

	SPA2	SPA3
Drehzahl Speed	14/28 U/min. 14/28 r.p.m.	1-50 U/min. 1-50 r.p.m.
Motor Nennleistung Nominal output	3,7/4,8 KW	5,5 KW
Gewicht Weight	790 kg	890 kg
Abmessung Dimensions	1400 x 820 x 1170 mm	1500 x 881 x 1170 mm
Getriebe Gearbox	Wartungsfrei maintenance free	Wartungsfrei maintenance free



Werkzeugschrank  
tool cabinet

## Bedienpult control panel



## Varioschalter (nur SPA3) variable speed control (SPA3 only)



Rückseite  
reverse side

### Grundausrüstung:

- Zweites Bedienpult
- Werkzeugschrank
- Imbusschlüsselsatz

### Basic equipment supplied:

- second control panel
- tool cabinet
- allen key set

# HPG2 Handlaufprägeaufsatz

## HPG2 handrail embossing unit



Mit dem HPG2 Handlaufprägeaufsatz bietet Ihnen hebö die günstigste Möglichkeit zur Veredelung Ihrer Geländer und somit das ideale Einsteigergerät für den Handwerker.

Die bei Lieferung enthaltene Prägewelle können Sie speziell nach Ihren Bedürfnissen fertigen lassen, um Vierkant- oder Flachmaterialien zu bearbeiten. Nachträglich hergestellte Werkzeuge lassen sich aufgrund des hebö-Stecksystems schnell wechseln.

*hebo offers you a reasonable possibility to refine your railings with the HPG2 attachment for handrail embossing. It is the ideal beginner-unit for craftsmen. You can choose the designs for square and flat material of the embossing roller which belongs to the basic equipment. Later ordered tools can be replaced quickly because of the hebo-connector-system.*

**Grundanwendungen: Prägen von Vierkantmaterial bis 25 x 25 mm sowie Flachmaterial bis 40 x 8 mm**

*Standard operations: Embossing of square material up to 25 x 25 mm and flat material up to 40 x 8 mm*



**Materialführung  
material guide**

**Grundausrüstung:**

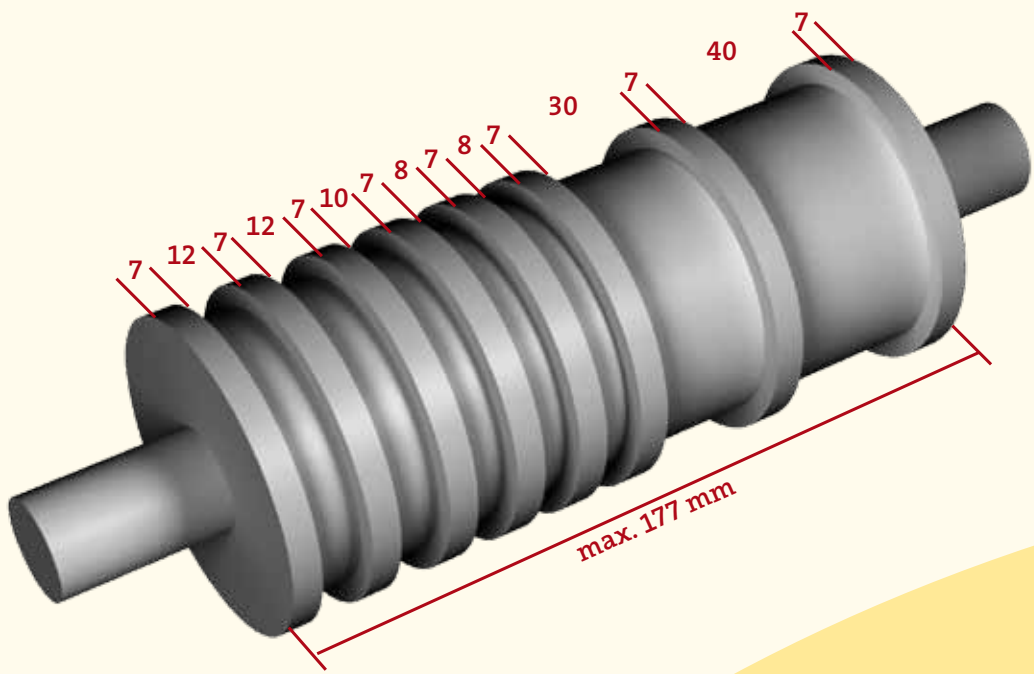
- 1 Prägewelle EGW
- 1 Druckwelle DRW
- 1 Satz Unterlagen

*Basic equipment supplied:*

- 1 embossing roller EGW
- 1 pressure roller DRW
- 1 set of spacers

**EGW mit  
Unterlagen  
EGW with spacers**





Rechenbeispiel Prägewelle HPG2  
Example for calculating HPG2 roller



**Richtwerk**  
straightening  
device



# HPG2B Handlaufprägeaufsatz

## HPG2B handrail embossing unit / attachment



Leistung und Flexibilität machen den HPG2B Handlaufprägeaufsatz zum idealen Einsteigergerät für den Industriebetrieb. Ein leichter Wechsel der doppelt angetriebenen Prägewelle durch das Ring-Stecksystem und die genaue Justierung der Richtrollen sowie das in der Grundausstattung vorhandene Vertikal- und Horizontalrichtwerk ermöglichen ein schnelles und präzises Umrüsten der Maschine. In Verbindung mit einer STM5-Maschine können Sie ca. 800 m pro Stunde an vielfältigen Materialien, wie z.B. Vierkant-, Flach-, Rundmaterialien und ebenso Rohre, mit den gewünschten Mustern profilieren. Zusätzlich besteht die Möglichkeit einer Erweiterung zum spießkantigen Abhämmern von Vierkantmaterial.

*Power and flexibility turn the HPG2B to an ideal newcomer-unit for industrial plants.*

*A fast and precise re-equip of the machine is possible because of a simple change of the double driven embossing shaft, by the ring-connection system and the exact adjustment of the straightening rollers as well as the basic-supplied vertical-horizontal straightening device.*

*In connection with the STM5 basic machine you are able to emboss approx. 800 meters per hour of diverse materials as square, flat, round material and tubes with the desired designs.*

*Additionally the HPG2B can be upgraded for edgewise hammering of square material.*

**Grundanwendungen: Prägen von Vierkantmaterial bis 25 x 25 mm, Flachmaterial bis 50 x 10 mm, Rundmaterial bis  $\varnothing$  25 mm, sowie Vierkantrohre bis 60 x 60 mm**

*Standard operations: Embossing of square material up to 25 x 25 mm, flat material up to 50 x 10 mm, round material up to  $\varnothing$  25 mm, square tubes up to 60 x 60 mm*

### Horizontal- Richtwerk straightening device

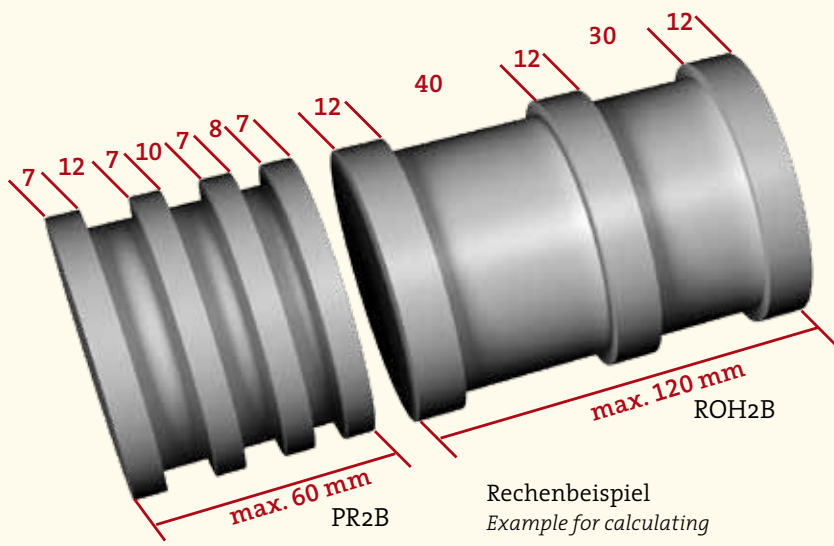
#### Grundausstattung:

- 3 PR2B Prägeringe
- 1 DR2B Druckring
- Richtwerk
- Materialführung
- Unterlagensatz EMK

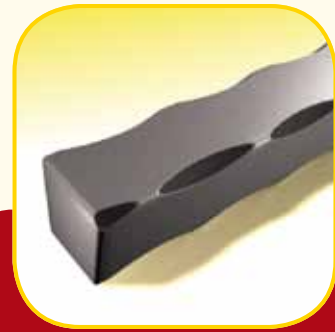
#### Basic equipment supplied:

- 3 PR2B embossing rings
- 1 DR2B pressure ring
- straightening device
- material guide
- spacer set EMK





Rechenbeispiel  
Example for calculating



**Sonderzubehör ELS2B / PVK2B  
zum spießkantigen Abhäm-  
mern von Vierkantmaterial**

*Optional accessories ELS2B/PVK2B  
for edgewise hammering of square  
material*



**ELS2B**



**PVK2B**



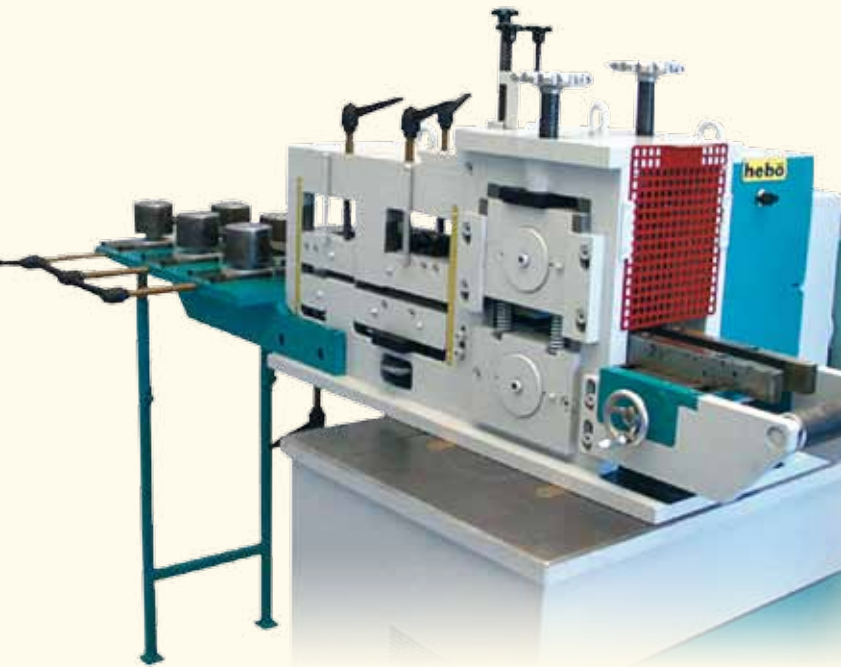
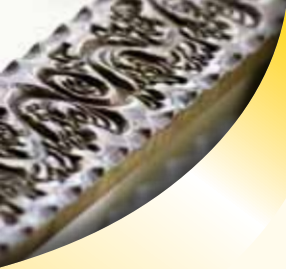
**Sonderzubehör ROH2B  
für Vierkantrohre**

*Optional accessories ROH2B  
for square tubes*



# HPG3A Handlaufprägeaufsatz

## HPG3A handrail embossing unit / attachment



**Grundanwendungen: Prägen von Vierkantmaterial bis 30 x 30 mm, Flachmaterial bis 60 x 12 mm, Rundmaterial bis  $\varnothing$  30 mm, Vierkantrohre bis 100 x 100 mm**

*Standard operations: Embossing of square material up to 30 x 30 mm, flat material up to 60 x 12 mm, round material up to  $\varnothing$  30 mm, square tubes up to 100 x 100 mm*

### Grundausrüstung:

- 3 PR3A Prägeringe
- 1 DR3A Druckring
- Richtwerk
- Materialführung
- Unterlagensatz EMK

### Basic equipment supplied:

- 3 PR3A embossing rings
- 1 DR3A pressure ring
- straightening device
- material guide
- spacer set EMK

Als hebös größte Ausbaustufe von Handlaufprägeaufsätzen verfügt der HPG3A ebenso wie der HPG2B über eine doppelt angetriebene Prägewelle mit Ring-Stecksystem für einen einfachen Werkzeugwechsel. Darüber hinaus erhalten Sie in der Grundausrüstung ein erweitertes Vertikal- und Horizontalrichtwerk mit genauer Justierung der Richtrollen. In Verbindung mit einer STM5 Maschine können ca. 1200 m pro Stunde an vielfältigen Materialien, wie z.B. Vierkant-, Flach-, Rundmaterialien sowie Rohre, mit den gewünschten Mustern profiliert werden. Der HPG3A ermöglicht Ihnen dabei die Verwendung von Materialien mit noch größeren Dimensionen. Es besteht ebenso die Möglichkeit zur Erweiterung für das spießkantige Abhämmern von Vierkantmaterial. Somit bietet dieser Handlaufprägeaufsatz umfangreiche Möglichkeiten für Industriebetriebe.

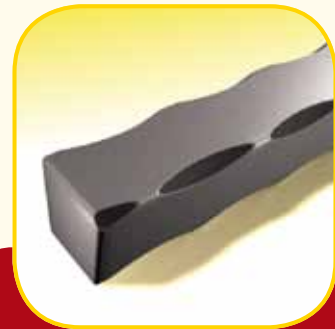
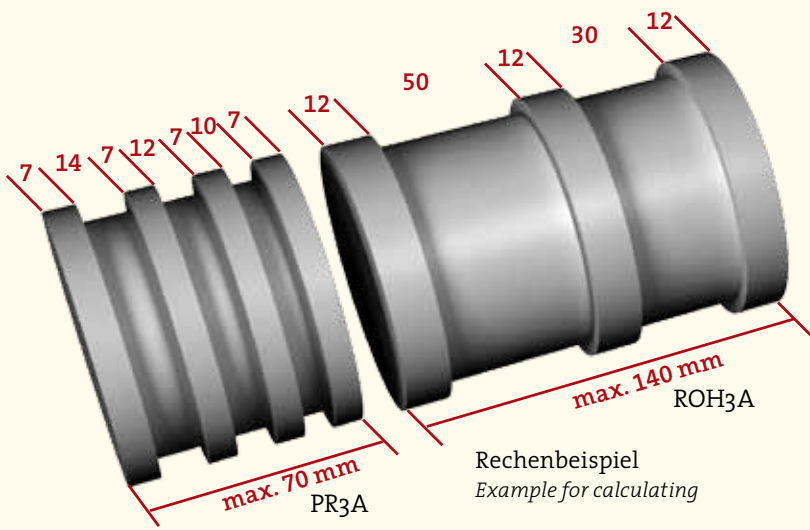
*The HPG3A is the biggest version of the embossing attachments.*

*As HPG2B, it is supplied with a double driven embossing shaft with a ring-connection-system for a simple change of tools. In addition to that you receive an extended vertical-horizontal straightening device with exact adjustment of the straightening rollers at the basic supplied version. In connection with the STM5 basic machine you are able to emboss approx. 1200 meters per hour of diverse materials like square, flat, round material as well as tubes with the desired designs. The HPG3A makes the use of larger material dimensions possible.*

*Additionally the HPG3A can be upgraded for edgewise hammering of square material. This version of handrail embossing attachment gives extensive possibilities for industrial plants.*







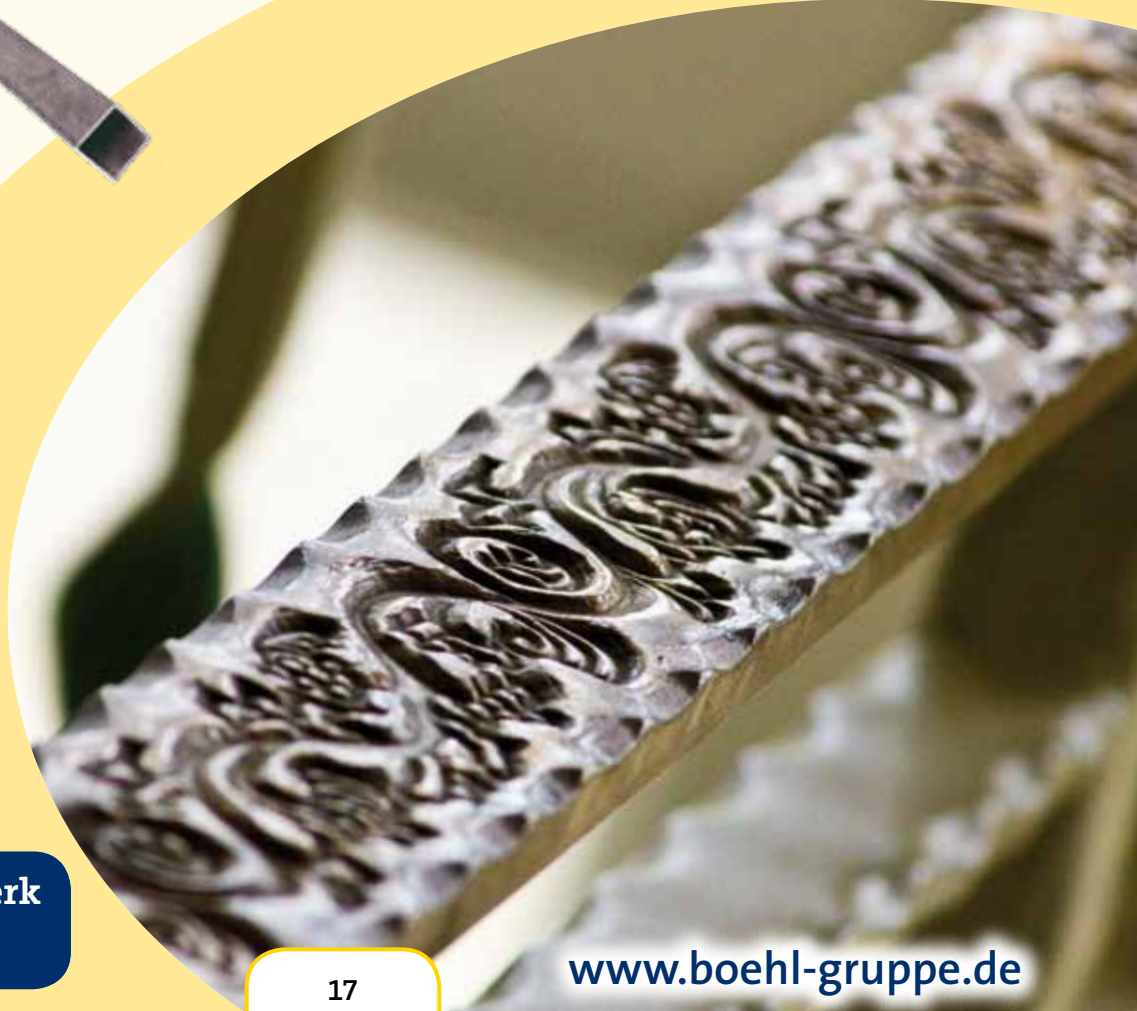
**Sonderzubehör ELS3A / PVK3A  
zum spießkantigen Abhäm-  
mern von Vierkantmaterial**

*Optional accessories ELS3A/PVK3A  
for edgewise hammering of square  
material*



**Sonderzubehör ROH3A  
für Vierkantrohre**

*Optional accessories ROH3A  
for square tubes*



**Horizontal- Richtwerk  
straightening device**

# Muster und Maximalabmessungen

## Designs and maximum dimensions

Folgende maximale Abmessungen und Muster (Seite 20 bis 26) können auf den Geräten betrieben werden:

*Following maximum dimensions and designs (p. 20-26) can be used on the embossing attachments:*

Muster Design	HPG2	HPG2B	HPG3A
1	40 x 8	60 x 10	70 x 10
2	40 x 8	50 x 8	60 x 8
3	40 x 8	50 x 8	100 x 8
4	40 x 8	50 x 8	60 x 8
6	40 x 8	50 x 8	100 x 8
7	40 x 8	50 x 8	60 x 8
9	40 x 8	40 x 8	60 x 8
10	15 x 3	15 x 3	15 x 3
11	40 x 8	50 x 8	60 x 8
12	40 x 8	50 x 8	60 x 8
14	40 x 8	50 x 8	60 x 8
19	40 x 8	50 x 8	60 x 8
20	15 x 3	15 x 3	15 x 3
24	40 x 8	50 x 8	60 x 8
25	40 x 8	50 x 8	60 x 8
26	40 x 8	50 x 8	60 x 8
27	40 x 8	50 x 8	60 x 8
28	30 x 6	30 x 6	30 x 6
29	20 x 20	30 x 30	35 x 35
30	20 x 20	30 x 30	35 x 35
31	15 x 3	15 x 3	15 x 3
32	40 x 8	50 x 8	60 x 8
34	-	-	50 x 8
36	40 x 8	50 x 8	60 x 8
37	40 x 8	50 x 8	60 x 8
39	-	40 x 8	50 x 8
40	40 x 8	50 x 8	50 x 8

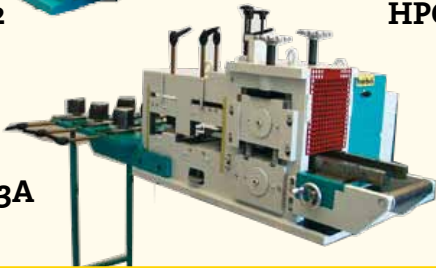
Muster Design	HPG2	HPG2B	HPG3A
41	-	40 x 8	50 x 8
42	-	40 x 8	50 x 8
44	40 x 8	50 x 8	60 x 8
45	40 x 8	50 x 8	50 x 8
46	-	40 x 8	50 x 8
47	40 x 8	50 x 8	50 x 8
48	40 x 8	50 x 8	50 x 8
49	-	40 x 8	50 x 8
50	40 x 8	50 x 8	60 x 8
51	-	40 x 8	50 x 8
52	15 x 3	15 x 3	15 x 3
53	25 x 6	25 x 6	25 x 6
55	25 x 25	30 x 30	35 x 35
56	25 x 25	30 x 30	35 x 35
57	16 x 3	16 x 3	16 x 3
58	-	40 x 8	50 x 8
59	-	50 x 8	60 x 8
60	40 x 8	50 x 8	60 x 8
61	40 x 8	50 x 8	60 x 8
62	40 x 8	50 x 8	60 x 8
63	40 x 8	50 x 8	60 x 8



HPG2



HPG2B



HPG3A

Muster Design	HPG2	HPG2B	HPG3A
64	40 x 8	50 x 8	60 x 8
65	-	25	30
66	-	16 x 12	16 x 12
67	40 x 8	40 x 8	40 x 8
68	40 x 8	50 x 8	50 x 8
69	-	40 x 8	40 x 8
70	25 x 8	25 x 8	25 x 8
71	25 x 8	25 x 8	25 x 8
72	-	40 x 8	40 x 8
73	-	40 x 8	50 x 8
74	25 x 8	25 x 8	25 x 8
75	-	20 x 10	20 x 10
76	-	50 x 8	50 x 8
77	-	60 x 10	70 x 10
78	-	50 x 8	50 x 8
79	-	50 x 8	50 x 8
80	40 x 8	50 x 8	50 x 8
81	-	-	40 x 8
82	-	-	40 x 8
83	-	20 x 20	20 x 20
84	-	30 x 30	30 x 30
85	-	-	40 x 8
86	-	-	40 x 8
87	-	-	40 x 8



# Standardmuster für Handläufe

## Standard designs for handrails

hebö bietet Ihnen ein reichhaltiges Angebot an Standard- und Sonder-Prägemustern. Auf Anfrage erfüllen wir Ihnen auch spezielle Wünsche zur individuellen Gestaltung.

*hebo offers a wide range of standard and special embossing designs. On demand we are able to realize special wishes of our customers for an individual layout.*

**Sonderanfertigungen auf Anfrage erhältlich.**  
*Custom-made designs available at request.*

10-70 mm

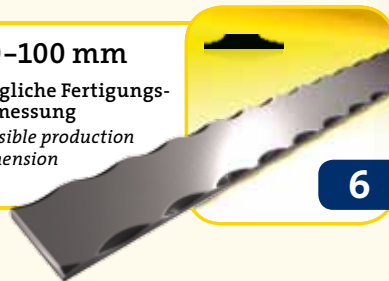
mögliche Fertigungsabmessung  
*possible production dimension*



1

30-100 mm

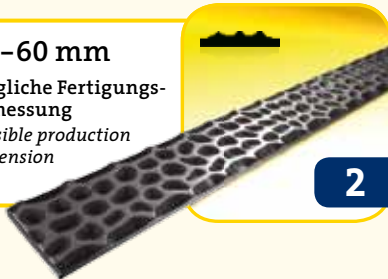
mögliche Fertigungsabmessung  
*possible production dimension*



6

40-60 mm

mögliche Fertigungsabmessung  
*possible production dimension*



2

40-60 mm

mögliche Fertigungsabmessung  
*possible production dimension*



7

40-60 mm

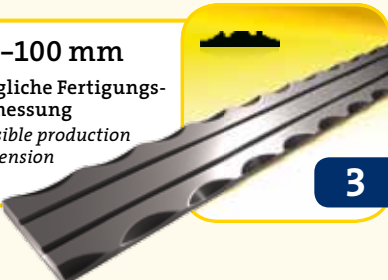
mögliche Fertigungsabmessung  
*possible production dimension*



11

40-100 mm

mögliche Fertigungsabmessung  
*possible production dimension*



3

40-60 mm

mögliche Fertigungsabmessung  
*possible production dimension*



9

40-60 mm

mögliche Fertigungsabmessung  
*possible production dimension*



12

40-60 mm

mögliche Fertigungsabmessung  
*possible production dimension*



4



40-60 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



14

40-60 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



36

40-60 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



19

40-60 mm

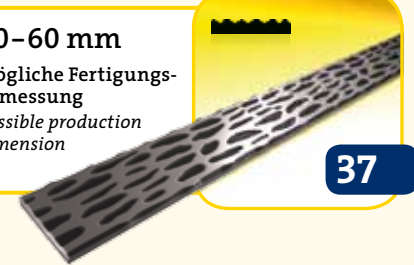
mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



26

40-60 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



37

40-60 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



24

40-60 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



27

40-50 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



39

40-60 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



25

40-60 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



32

40-60 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



44

40-50 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



34

40-60 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



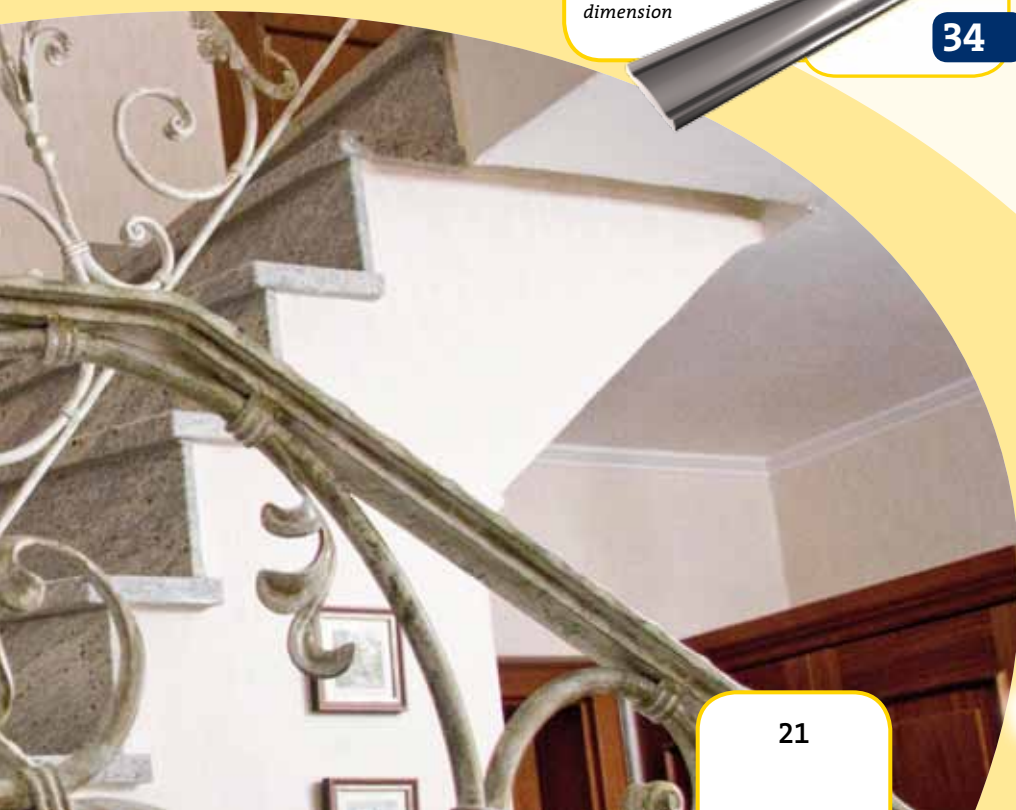
50

40-50 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



58



# Standardmuster für Handläufe

## Standard designs for handrails

50-60 mm  
 mögliche Fertigungs-  
 abmessung  
*possible production  
 dimension*

59

40-60 mm  
 mögliche Fertigungs-  
 abmessung  
*possible production  
 dimension*

61

40-60 mm  
 mögliche Fertigungs-  
 abmessung  
*possible production  
 dimension*

64

40-60 mm  
 mögliche Fertigungs-  
 abmessung  
*possible production  
 dimension*

62

40-60 mm  
 mögliche Fertigungs-  
 abmessung  
*possible production  
 dimension*

60

40-60 mm  
 mögliche Fertigungs-  
 abmessung  
*possible production  
 dimension*

80

40-60 mm  
 mögliche Fertigungs-  
 abmessung  
*possible production  
 dimension*

63

15 mm  
 mögliche Fertigungs-  
 abmessung  
*possible production  
 dimension*

10

12-15 mm  
 mögliche Fertigungs-  
 abmessung  
*possible production  
 dimension*

31

15 mm  
 mögliche Fertigungs-  
 abmessung  
*possible production  
 dimension*

20

16 mm  
 mögliche Fertigungs-  
 abmessung  
*possible production  
 dimension*

57

12-15 mm  
 mögliche Fertigungs-  
 abmessung  
*possible production  
 dimension*

52

# Muster für Bunde

## Designs for collars

# Muster für Untergurt

*Designs for bottom rails*

20-30 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
*possible production  
dimension*



28

25 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
*possible production  
dimension*



53

25-30 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
*possible production  
dimension*



101

# Muster für Rohre

*Designs for tubes*

12-100 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
*possible production  
dimension*



1



# Sondermuster für Handläufe

## Special designs for handrails

40-50 mm

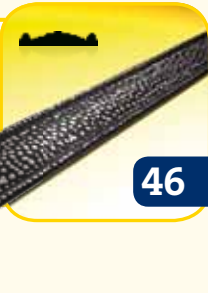
mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



68

40-50 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



46

40 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



69

25-50 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



40

40-50 mm

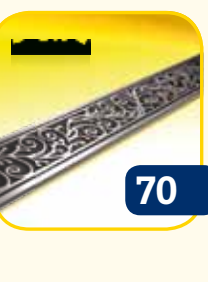
mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



47

25 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



70

40-50 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



41

40-50 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



48

25 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



71

40-50 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



42

40-50 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



49

40 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



72

40-50 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



45

40 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



67





**40-50 mm**

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



**73**

**40 mm**

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



**86**

**40 mm**

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



**81**

**40-50 mm**

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



**76**

**40 mm**

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



**87**

**40 mm**

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



**82**

**20-70 mm**

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



**77**

**40-50 mm**

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



**102**

**40 mm**

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



**85**

**40-50 mm**

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



**78**

**40-50 mm**

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



**103**

# Sondermuster für Handläufe

## Special designs for handrails

40-50 mm

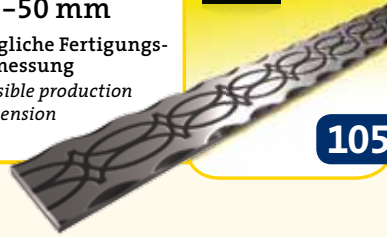
mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



104

40-50 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



105

40-50 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



107

40-50 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



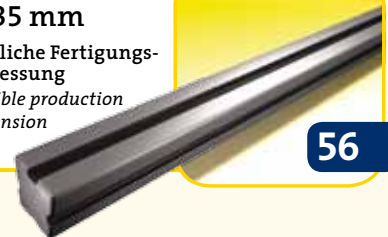
106

# Muster für Vierkant- und Runmaterialien

## Designs for square and round materials

6-35 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



56

6-35 mm

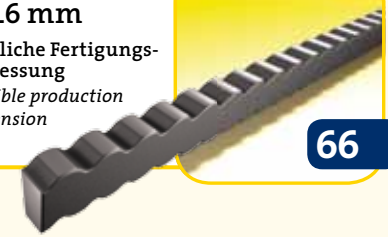
mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



65

8-16 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



66

8-35 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



29

6-35 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



83

6-35 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



84

8-35 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



55

10-35 mm

mögliche Fertigungs-  
abmessung  
possible production  
dimension



30

# DWV2B/DWV3A Dornwalzvorrichtung

## DWV2B/DWV3A Mandrel embossing device

Mit dieser Vorrichtung als Erweiterungseinheit zum HPG2B oder HPG3A können nun auch Oberflächen quadratischer Vierkantrohre geprägt werden. Der innen geführte Dorn gewährleistet dabei die Formstabilität des Werkstückes.

*Unit for surface hammering of square tubes. Depending on version the unit will be connected to HPG2B or HPG3A. The mandrel inside guarantees that the workpiece stays in shape.*



PR2B/PR3A



### Anwendungsbereiche:

- Max. Vierkantrohr 50 x 50 x 3000 mm

### Operations possible:

- Max. square tube 50 x 50 x 3000 mm

### Grundausrüstung:

- Prägeringsatz PR2B, bzw. PR3A (abhängig vom Walzgerät)
- Dornstange
- 1 Stück Dorn
- Gestell

### Basic equipment supplied:

- Embossing ring set PR2B or PR3A (depending on the embossing unit)
- mandrel guide
- 1 piece mandrel
- frame



# GSO1/GSO2/GSO3 Gas-Schmiedeofen

## GSO1/GSO2/GSO3 gasforge

Die GSO Gas-Schmiedeöfen eignen sich zum schnellen Erhitzen von Werkstücken - insbesondere zur Vorbereitung für das Ausschmieden von Enden mit den hebö Endausschmiedeaufsätzen oder zum Formen mit Gesenken bei allen hebö Luftschmiedehämmern. Je nach Modell verfügen die rußfreien Öfen über eine herausnehmbare Rückwand für lange Materialien, eine hochwertige Isolierung sowie ein durchgängiges Edelstahlgehäuse (nur GSO3).

Optional können die Modelle GSO1 und GSO2 mit einer Druckluftdüse zur Steigerung der Temperatur ausgerüstet werden. Alle Modelle sind auf Wunsch auch mit Gestell lieferbar.

*Gas forges GSO are suitable for heating up working pieces quickly, especially for the preparation of end forging with the appropriate attachments or for shaping with dies on all air power hammers. According to the model the soot free gas forges are supplied with a rear, which is removable for long materials, a high-grade insulation as well as throughout stainless steel casing (GSO3 only).*

*Optional the gas forges GSO1 and GSO2 can be equipped with air pressure nozzles for the increase of the temperature. On demand all models can be supplied with a trestle.*



GSO1



GSO2



GSO3

## Technische Daten

### Technical data

	GSO1*	GSO2*	GSO3
<b>Gasverbrauch</b> <i>Gas consumption</i>	0,6 kg/Std. 0.6 kg/h	1,2 kg/Std. 1.2 kg/h	2,8 kg/Std. 2.8 kg/h
<b>Gassorten</b> <i>Gas types</i>	Erdgas/Propan <i>Natural gas/Propane</i>	Erdgas/Propan <i>Natural gas/Propane</i>	Propan <i>Propane</i>
<b>Brennraummaß</b> <i>Consumption chamber</i>	24 x 26 x 13 cm	24 x 26 x 13 cm	49 x 21 x 16 cm
<b>Max. Arbeitstemperatur</b> <i>Max. operating temperature</i>	1100°C (1200°C**)	1.200°C (1300°C**)	1.250°C

\*darf nur an Gasflaschen angeschlossen werden  
\*only to be connected to gas bottles

\*\*mit Druckluftdüse DLD1/DLD2  
\*\*with airpressure nozzle



**Optional: Druckluftdüse zur Steigerung der Temperatur**  
*Optional: Air pressure nozzle for increased temperature*

**Untergestell optional auf Anfrage erhältlich**  
*Trestle available on demand*



# EAS1E Endenausschmiedeaufsatz

## *EAS1E end forging attachment*



Mit dem Ausschmieden der Enden von Stäben oder Handläufen geben Sie Ihrer Schmiedearbeit den letzten Schliff. Der EAS1E Endenausschmiedeaufsatz verfügt über eine angetriebene Welle. Mit ihm lässt sich nach vorheriger Erwärmung das zu bearbeitende Material in der Grundfunktion längs schmieden.

*Forging the ends of bars or handrails gives your ironwork the finishing touch. The EAS1E end forging attachment is equipped with one driven shaft. After heating the work piece you are able to make the narrow end forge.*

### Anwendungsbereiche:

- Vierkantmaterial bis 16 x 16 mm
- Rundmaterial bis  $\varnothing$  16 mm
- Flachmaterial bis 40 x 8 mm

### Operations possible:

- Square material up to 16 x 16 mm
- Round material up to  $\varnothing$  16 mm
- Flat material up to 40 x 8 mm

### Grundausstattung:

- 2 Schmiederinge, graviert (GW1-1-E)
- 1 Längenanschlag

### Basic equipment supplied:

- 2 forging rings, designed (GW1-1-E)
- 1 lengthstop



**Längenanschlag**  
*length stop*



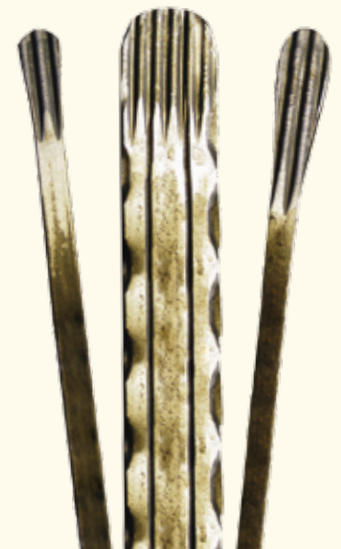
**Materialführung**  
*material guide*

Gasöfen zum vorherigen Erhitzen finden Sie ab Seite 28

*Gas forges for heating on page 28*



**GW1-1-E**

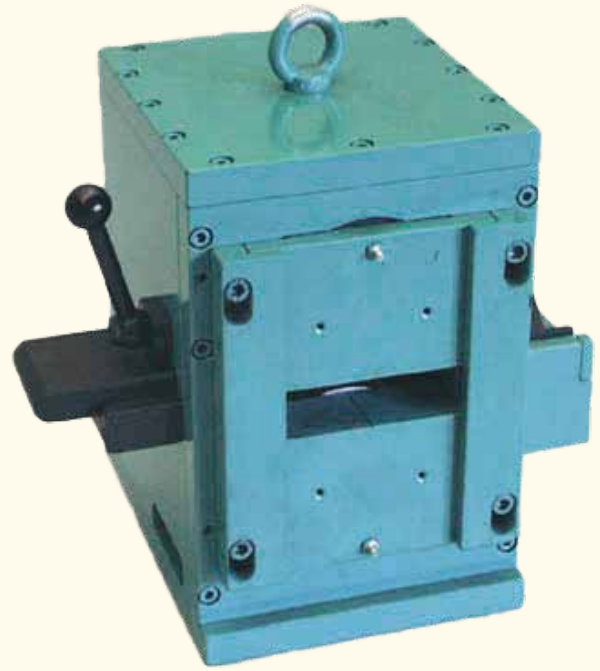


# EAS1A Endenausschmiedeaufsatz

## EAS1A end forging attachment

Der EAS1A Endenausschmiedeaufsatz verfügt über zwei angetriebene Wellen. Mit ihm lässt sich nach vorheriger Erwärmung das zu bearbeitende Material in der Grundfunktion längs schmieden. Außerdem können Spitzen ausgeschmiedet werden.

*The EAS1A end forging attachment is equipped with two driven shafts. After heating the work piece you are able to make the narrow end forging and spear points.*



### Materialführung material guide



### Anwendungsbereiche:

- Vierkantmaterial bis 20 x 20 mm
- Rundmaterial bis  $\varnothing$  20 mm
- Flachmaterial bis 50 x 8 mm

### Operations possible:

- Square material up to 16 x 16 mm
- Round material up to  $\varnothing$  16 mm
- Flat material up to 40 x 8 mm

### GW1-1



### Grundausrüstung:

- 2 Schmiederinge, graviert (GW1-1)
- 2 Schmiederinge, (GW1-2)
- 1 Längenanschlag

### Basic equipment supplied:

- 2 forging rings, engraved (GW1-1)
- 2 forging rings, (GW1-2)
- 1 lengthstop

### GW1-2



# EAS3 Endenausschmiedeaufsatz

## EAS3 end forging attachment

Der EAS3 Endenausschmiedeaufsatz verfügt über zwei angetriebene Wellen. Mit ihm lässt sich nach vorheriger Erwärmung das zu bearbeitende Material in der Grundfunktion längs und breit schmieden. Außerdem können Spitzen ausgeschmiedet werden.

*The EAS3 end forging attachment is equipped with two driven shafts. After heating the work piece you are able to make the narrow and wide end forging as well as spear points.*



### Anwendungsbereiche:

- Vierkantmaterial bis 25 x 25 mm
- Rundmaterial bis  $\varnothing$  25 mm
- Flachmaterial bis 50 x 10 mm

### Operations possible:

- Square material up to 25 x 25 mm
- Round material up to  $\varnothing$  25 mm
- Flat material up to 50 x 10 mm

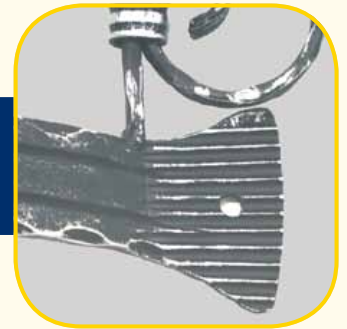
### Grundausstattung:

- 2 Schmiederinge, (GW3-1)
- 1 Schmiedering, graviert (GW3-2)
- 2 Schmiederinge, graviert (GW3-3)
- 4 Materialführungen
- 2 Längenanschläge

### Basic equipment supplied:

- 2 forging rings, (GW3-1)
- 1 forging ring, engraved (GW3-2)
- 2 forging rings, engraved (GW3-3)
- 4 material guides
- 2 lengthstops

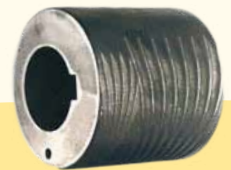
### Anwendungsbeispiel application sample



GW3-1



GW3-3



GW3-2

Gasöfen zum vorherigen Erhitzen finden Sie ab Seite 28

*Gasöfen zum vorherigen Erhitzen finden Sie ab Seite 28*





# EAS4 Endenausschmiedeaufsatz

## EAS4 end forging attachment

Dieser Aufsatz verfügt über zwei angetriebene Wellen. Mit ihm lässt sich nach vorheriger Erwärmung das zu bearbeitende Material in der Grundfunktion längs und breit schmieden. Außerdem können Spitzen ausgeschmiedet werden. Durch die Höhenverstellung eignet sich der Aufsatz besonders für das zentrische Schmieden und Schmieden von großen Abmessungen.

*The EAS4 end forging attachment is equipped with two driven shafts. After heating the work piece you are able to make the narrow and wide end forging as well as spear points. Due to its height adjustment the unit is ideal for mid-bar forging and for large dimensions.*



**Seitliche Führung**  
*lateral guide*



**Materialführung**  
*material guide*

### Anwendungsbereiche:

- Vierkantmaterial bis 30 x 30 mm
- Rundmaterial bis  $\phi$  30 mm
- Flachmaterial bis 60 x 12 mm

### Operations possible:

- Square material up to 16 x 16 mm
- Round material up to  $\phi$  16 mm
- Flat material up to 40 x 8 mm



**GW4-1**



**GW4-3**



**GW4-2**

### Grundausrüstung:

- 2 Schmiederinge, (GW4-1)
- 1 Schmiedering, graviert (GW4-2)
- 2 Schmiederinge, graviert (GW4-3)
- 4 Materialführungen
- 2 Längenanschlüge

### Basic equipment supplied:

- 2 forging rings, (GW4-1)
- 1 forging ring, engraved (GW4-2)
- 2 forging rings, engraved (GW4-3)
- 4 material guides
- 2 lengthstops

# Schmiederinge EAS<sub>3</sub> / EAS<sub>4</sub>

## Forging rings EAS<sub>3</sub> / EAS<sub>4</sub>

Mit den austauschbaren hebö-Schmiederingen für die Aufsätze EAS<sub>3</sub> und EAS<sub>4</sub> können Sie Enden oder Bereiche von Stäben oder Handläufen nach Ihren Vorstellungen ausschmieden oder zur weiteren Verarbeitung vorbereiten.

*With the exchangeable hebö forging rings – suitable for EAS<sub>3</sub> and EAS<sub>4</sub> – you can forge ends or areas of bars or handrails for your ideas or prepare the workpiece for further processing.*



**EAS<sub>3</sub>**

**EAS<sub>4</sub>**



**GW3-1 (EAS<sub>3</sub>)**

Bis zu 25 x 25 mm  
up to 25 x 25 mm

**GW4-1 (EAS<sub>4</sub>)**

Bis zu 30 x 30 mm  
up to 30 x 30 mm



**GW3-2 (EAS<sub>3</sub>)**

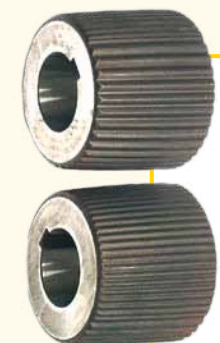
Schmales Muster bis  
16 x 8 mm, breites Muster  
bis 50 x 10 mm oder  
20 x 20 mm

*narrow fluted design up to  
16 x 8 mm, wide fluted design up to  
50 x 10 mm or 20 x 20 mm*

**GW4-2 (EAS<sub>4</sub>)**

Schmales Muster bis  
30 x 10 mm, breites Muster  
bis 60 x 10 mm oder  
25 x 25 mm

*narrow fluted design up to  
30 x 10 mm, wide fluted design up to  
60 x 10 mm or 25 x 25 mm*



**GW3-3 (EAS<sub>3</sub>)**

Je zur Hälfte grobes bzw.  
feines Muster - bis 50 x 10 mm  
oder 12 x 12 mm

*divided into half coarse and half  
fine design - up to 50 x 10 mm  
or 12 x 12 mm*

**GW4-3 (EAS<sub>4</sub>)**

Je zur Hälfte grobes bzw.  
feines Muster - bis 60 x 10 mm  
oder 16 x 16 mm

*divided into half coarse and half  
fine design - up to 60 x 10 mm  
or 16 x 16 mm*





### GW3-4 (EAS 3)

Je zur Hälfte grobes bzw.  
feines Muster - bis 50 x 8 mm  
*divided into half coarse and half  
fine design - up to 50 x 8 mm*

### GW4-4 (EAS 4)

Je zur Hälfte grobes bzw.  
feines Muster - bis 60 x 8 mm  
*divided into half coarse and half  
fine design - up to 60 x 8 mm*



### GW3-5 (EAS 3)

Je zur Hälfte grobes bzw.  
feines Muster - bis 14 x 14 mm  
*divided into half coarse and half  
fine design - up to 14 x 14 mm*

### GW4-5 (EAS 4)

Je zur Hälfte grobes bzw.  
feines Muster - bis 20 x 20 mm  
*divided into half coarse and half  
fine design - up to 20 x 20 mm*



### GW3-6 (EAS 3)

Bis zu 14 x 14 mm  
*up to 14 x 14 mm*

### GW4-6 (EAS 4)

Bis zu 25 x 25 mm  
*up to 25 x 25 mm*

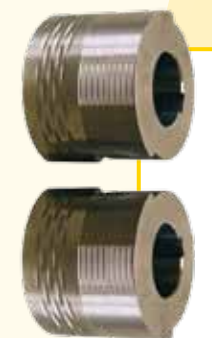


### GW3-7 (EAS 3)

Bis zu 25 x 25 mm  
*up to 25 x 25 mm*

### GW4-7 (EAS 4)

Bis zu 30 x 30 mm  
*up to 30 x 30 mm*



### GW3-8 (EAS 3)

Je zur Hälfte Rillen bzw.  
Tränenmuster - bis 14 x 14 mm  
*divided into half grooves and half  
tears design - up to 14 x 14 mm*

### GW4-8 (EAS 4)

Je zur Hälfte Rillen bzw.  
Tränenmuster - bis 20 x 20 mm  
*divided into half grooves and half  
tears design - up to 20 x 20 mm*

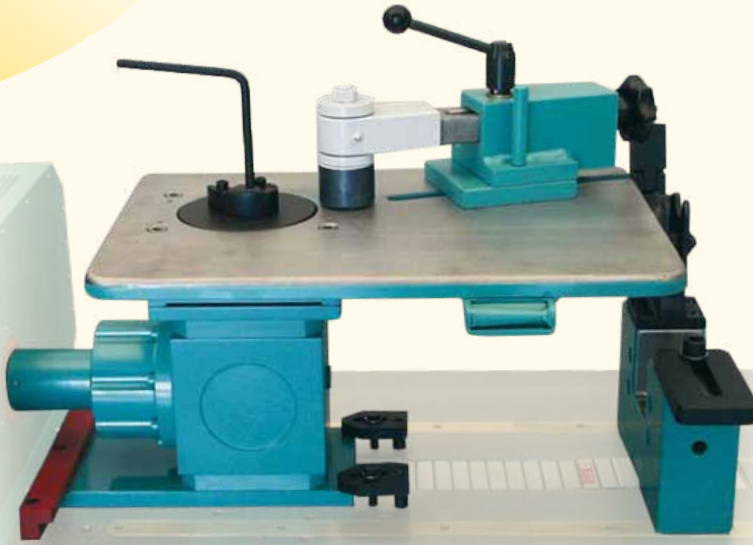


# SBZ<sub>3</sub> Schnörkelbiegeaufsatz

## SBZ<sub>3</sub> Scroll bending attachment

Der Schnörkelbiegeaufsatz lässt sich auf den STM-Grundmaschinen betreiben. Aufgrund austauschbarer Werkzeuge im Stecksystem können die vielfältigsten Formen von Schnörkeln erzeugt werden.

*The scroll bending attachment can be operated on the STM basic machines. Because of interchangeable tools in the plug-in system, a huge variety of scrolls can be generated.*



### Anwendungsbereiche:

- Vierkantmaterial bis 16 x 16 mm
- Rundmaterial bis  $\varnothing$  16 mm
- Flachmaterial bis 40 x 8 mm

### Operations possible:

- Square material up to 16 x 16 mm
- Round material up to  $\varnothing$  16 mm
- Flat material up to 40 x 8 mm



### Arbeitsablauf work process

### Grundausrüstung:

- Schnörkelbiege-  
werkzeuge SBS 2/6/13
- Ablaufrolle komplett

### Basic equipment supplied:

- Scroll bending tools  
SBS 2/6/13
- Run-off roller

# SSB2/SSB3/SSB4 Schnörkelbiegemaschine

## SSB2/SSB3/SSB4 Scroll bending machine

Als eigenständige Maschine verfügen SSB2, SSB3 und SSB4 über die gleiche Werkzeugaufnahme im Stecksystem wie der Aufsatz für die STM-Serie. Die Maschine mit SPS-Computersteuerung verfügt über ein drehbares Bedienpult und eine große Arbeitsplatte für bequemes Arbeiten.

*As standalone machines the SSB2, SSB3 and SSB4 are equipped with the same plug-in tool holder like the attachment for the STM series. The machine with PLC computer control system has a rotary control panel and a large work surface for comfortable operation.*



**Ablaufrolle**  
*run-off roller*

**Bedienfeld**  
*Control panel*



### Technische Daten

#### Technical data

	SSB2	SSB3	SSB4
<b>Drehzahl</b> <i>Speed</i>	15/30 U/min. 15/30 r.p.m.	1-50 U/min. 1-50 r.p.m.	1-50 U/min. 1-50 r.p.m.
<b>Motor Nennleistung</b> <i>Nominal output</i>	0,88/1,3 KW	3 KW	4 KW
<b>Gewicht</b> <i>Weight</i>	290 kg	310 kg	400 kg
<b>Abmessung</b> <i>Dimensions</i>	900 x 700 x 1560 mm	900 x 700 x 1560 mm	900 x 700 x 1660 mm
<b>Getriebe</b> <i>Gearbox</i>		Wartungsfrei <i>Maintenance free</i>	

### Anwendungsbereiche:

- Vierkantmaterial bis 16 x 16 mm (SSB2), 20 x 20 mm (SSB3), 25 x 25 mm (SSB4)
- Rundmaterial bis  $\varnothing$  18 mm (SSB2),  $\varnothing$  20 mm (SSB3),  $\varnothing$  25 mm (SSB4)
- Flachmaterial bis 50 x 8 mm (SSB2), 60 x 12 mm (SSB3), 70 x 12 mm (SSB4)

### Operations possible:

- Square material up to 16 x 16 mm (SSB2), 20 x 20 mm (SSB3), 25 x 25 mm (SSB4)
- Round material up to  $\varnothing$  18 mm (SSB2),  $\varnothing$  20 mm (SSB3),  $\varnothing$  25 mm (SSB4)
- Flat material up to 50 x 8 mm (SSB2), 60 x 12 mm (SSB3), 70 x 12 mm (SSB4)

### Grundausrüstung:

- Schnörkelbiegewerkzeuge SBS 2/6/13
- Ablaufrolle komplett
- Werkzeugschrank

### Basic equipment supplied:

- Scroll bending tools SBS 2/6/13
- Run-off roller
- Tool cabinet

# Schnörkelbiegewerkzeuge

## Scroll bending tools

**SBS1**

Materialien bis:

Materials up to:  
 $\square$  16 x 8, 20 x 6,  
 10 x 10 mm

$\varnothing$  10 mm

Werkzeughöhe 25 mm  
 Tool height 25 mm



**SBS5**

Materialien bis:

Materials up to:  
 $\square$  40 x 8,  
 16 x 16 mm

$\varnothing$  16 mm

Werkzeughöhe 60 mm  
 Tool height 60 mm



**SBS2**

Materialien bis:

Materials up to:  
 $\square$  16 x 8, 20 x 6,  
 12 x 12 mm

$\varnothing$  12 mm

Werkzeughöhe 25 mm  
 Tool height 25 mm



**SBS6**

Materialien bis:

Materials up to:  
 $\square$  40 x 8,  
 16 x 16 mm

$\varnothing$  16 mm

Werkzeughöhe 60 mm  
 Tool height 60 mm



**SBS3**

Materialien bis:

Materials up to:  
 $\square$  16 x 8, 20 x 6,  
 14 x 14 mm

$\varnothing$  14 mm

Werkzeughöhe 40 mm  
 Tool height 40 mm



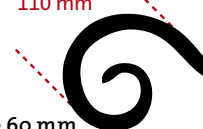
**SBS7**

Materialien bis:

Materials up to:  
 $\square$  16 x 16 mm

$\varnothing$  16 mm

Werkzeughöhe 60 mm  
 Tool height 60 mm



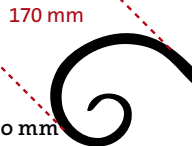
**SBS4**

Materialien bis:

Materials up to:  
 $\square$  40 x 8,  
 16 x 16 mm

$\varnothing$  16 mm

Werkzeughöhe 40 mm  
 Tool height 40 mm



**SBS8**

Materialien bis:

Materials up to:  
 $\square$  16 x 8,  
 20 x 6 mm

Werkzeughöhe 25 mm  
 Tool height 25 mm





### SBS9

Materialien bis:  
Materials up to:

▣ 16 x 8,  
20 x 6 mm



300 mm

Werkzeughöhe 25 mm  
Tool height 25 mm



### SBS10

Materialien bis:  
Materials up to:

▣ 16 x 8, 20 x 6,  
10 x 10 mm

∅ 10 mm



160 mm

Werkzeughöhe 25 mm  
Tool height 25 mm



### SBS11

Materialien bis:  
Materials up to:

▣ 16 x 8,  
14 x 14 mm

∅ 14 mm



190 mm

Werkzeughöhe 25 mm  
Tool height 25 mm

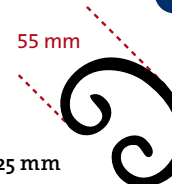


### SBS12

Materialien bis:  
Materials up to:

▣ 12 x 6,  
10 x 10 mm

∅ 10 mm



55 mm

Werkzeughöhe 25 mm  
Tool height 25 mm



### SBS13

Materialien bis:  
Materials up to:

▣ 16 x 8,  
14 x 14 mm

∅ 14 mm

Werkzeughöhe 25 mm  
Tool height 25 mm



100 mm



### SBS14

Materialien bis:  
Materials up to:

▣ 16 x 8,  
14 x 14 mm

∅ 14 mm

Werkzeughöhe 25 mm  
Tool height 25 mm



80 mm



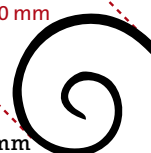
### SBS15

Materialien bis:  
Materials up to:

▣ 50 x 12,  
16 x 16 mm

∅ 16 mm

Werkzeughöhe 60 mm  
Tool height 60 mm



280 mm

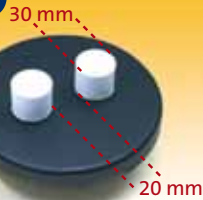


# Schnörkelbiegewerkzeuge

## Scroll bending tools

**SBS16**

Materialien bis:  
Materials up to:  
□ 12 x 12 mm



Werkzeughöhe 25 mm  
Tool height 25 mm

**SBS18**

Materialien bis:  
Materials up to:  
□ 16 x 8,  
20 x 6 mm



Werkzeughöhe 25 mm  
Tool height 25 mm

**SBS17**

Materialien bis:  
Materials up to:  
□ 16 x 8,  
20 x 6 mm



Werkzeughöhe 25 mm  
Tool height 25 mm

**SBS19**

Materialien bis:  
Materials up to:  
□ 16 x 8, 20 x 6,  
16 x 16 mm



Werkzeughöhe 25 mm  
Tool height 25 mm

**SBS20**

Materialien bis:  
Materials up to:  
□ 16 x 8, 20 x 6,  
16 x 16 mm



Werkzeughöhe 25 mm  
Tool height 25 mm

**SBS21**

Materialien bis:  
Materials up to:  
□ 16 x 8, 20 x 6,  
16 x 16 mm



Werkzeughöhe 25 mm  
Tool height 25 mm





**SBS22**

Materialien bis:

Materials up to:

▣ 16 x 8, 20 x 6,  
16 x 16 mm

∅ 16 mm 280 mm

Werkzeughöhe 25 mm  
Tool height 25 mm



**SBS23**

Materialien bis:

Materials up to:

▣ 16 x 8, 20 x 6,  
16 x 16 mm

∅ 16 mm 200 mm

Werkzeughöhe 25 mm  
Tool height 25 mm



**SBS24**

Materialien bis:

Materials up to:

▣ 16 x 8, 20 x 6,  
16 x 16 mm

∅ 16 mm 300 mm

Werkzeughöhe 25 mm  
Tool height 25 mm



**SBS25**

Materialien bis:

Materials up to: 400 mm

▣ 40 x 8,  
16 x 16 mm

∅ 16 mm

Werkzeughöhe 60 mm  
Tool height 60 mm



**SBS26**

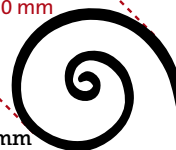
Materialien bis:

Materials up to: 600 mm

▣ 40 x 8,  
16 x 16 mm

∅ 16 mm

Werkzeughöhe 60 mm  
Tool height 60 mm



**SBS27**

Materialien bis:

Materials up to:

∅ 12 mm

Werkzeughöhe 25 mm  
Tool height 25 mm



**SBS28**

Materialien bis:

Materials up to:

▣ 40 x 8,  
16 x 16 mm

∅ 16 mm

Werkzeughöhe 50 mm  
Tool height 50 mm









**he bö**

MASCHINENFABRIK

Am Berg 2

D-35285 Gemünden-Grüsen

Tel.: 0049 - (0) 6453 - 91 33 21

Fax: 0049 - (0) 6453 - 91 33 55

marketing@heboe.com

www.boehl-gruppe.de