

hebö Profilbearbeitung

hebö section processing

Hydraulische Profilstahlscheren
und Ringbiegemaschinen

*Hydraulic steelworkers
and bending machines*



hebö HKM 60 / hebö HKM 40

Hydraulische Profilstahlschere mit einem Zylinder

Hydraulic steelworker – with single piston



HKM 60: Optional mit elektrischem Lineal-Längsanschlag

HKM 60: Electrical back gauge optional available

Bis zu fünf Arbeitsstationen:

1 LOCHSTANZE Mit der Stanzstation der HKM 60 kann ein Loch bis 38 mm Durchmesser in bis zu 11 mm* (8 mm**) Dicke einfach und effizient gestanzt werden. Stempel und Matrizen sind leicht austauschbar. Spezialmatrizen und Stempelaufnahmen sind kurzfristig lieferbar.

2 STABSTAHLSCHERE Mit diesem Teil der Maschine können Vierkantstäbe von bis zu 30 mm* (25 mm**) und Rundstäbe von bis zu 40 mm* (30 mm**) Durchmesser schnell geschnitten werden. Durch austauschbare, auf Anfrage erhältliche, Spezialmesser, können Sie auch U-, I-, und T-Profile bearbeiten.

3 PROFILSTAHLSCHERE Hier können mit Hilfe von speziellen, Z-geformten Messern verschiedene Arten von 90° und 45° Winkelprofilen effizient geschnitten werden.

4 FLACHSTAHLSCHERE Diese Station besitzt eine Schnittkapazität von 300 mm Länge und 25 mm* (12 mm**) Dicke oder 200 mm Länge und 20 mm* (15 mm**) Dicke.

5 AUSKLINKVORRICHTUNG (NUR HKM 60) Die Maschine ist serienmäßig mit einem Rechteckausklinkwerkzeug zum regulären Ausklinken ausgestattet. Spezielle V-Ausklinkwerkzeuge sind auf Anfrage lieferbar.

Up to five work stations:

1 PUNCHING With the punching tool, holes and punches up to $\varnothing 38$ mm at 11 mm* (8 mm**) thickness can be made easily and efficiently. The punches and dies are interchangeable and easy to change. Special tools and punches are available upon request.

2 STEEL BAR SHEARING With this part of the machine 30 mm* (25 mm**) square and round material up to 40 mm* (30 mm**) can be cut quickly. By changing the blades you can also cut U-, I- or T-Sections. Special blades are available upon request.

3 ANGLE SHEAR With the help of special blades you can cut several types of 90° and 45° angle sections efficiently.

4 SHEET METAL SHEAR With the 300 mm blade you can do daily sheet metal cutting jobs very easily.

5 NOTCHING (HKM 60 ONLY) The machine comes with a rectangular notching tool which you can use for general purpose. Special V-notching tools are also available upon request.

*HKM 60 **HKM 40



Technische Daten

Technical data

	HKM 60	HKM 40
Motorleistung Motor power	4 kW	3 kW
Gewicht Weight	1425 kg	580 kg
Maschinenmaße (L x B x H) Machine dimensions (L x W x H)	1550 x 900 x 1550 mm	1100 x 900 x 1350 mm
Stanzkraft Power (pressure)	60 t	40 t

Sonderausstattung

Special equipment

	HKM 60	HKM 40
SPEZIALWERKZEUGE OPTIONAL TOOLS		
U-, I-Profilmesser U-, I-Section blades	80 x 45 mm	76 x 38 mm
T-Profilmesser T-Section blades	80 x 9 mm	38 x 6 mm
Spezial V-Ausklinkwerkzeuge Special V-notching blades	100 x 100 x 10 mm	-
Abkanten Flachstahl, max. Kapazität V-bending press brake bar, bend. max	110 x 12 mm	-
Stanzen a.d. Ausklinkvorrichtung - Ausladung Punching on notcher - Throat Depth	110 mm	-
Stanzen a.d. Ausklinkvorrichtung - Max. Kap. Punching on notcher - max. capacity	20 x 12 mm	-

Grundausrüstung

Basic Equipment

	HKM 60	HKM 40
LOCHSTANZE PUNCHING		
Durchmesser x max. Dicke Diameter x max. thickness	ø 28 x 15 mm	ø 20 x 15 mm
Durchmesser x Dicke Diameter x thickness	ø 38 x 11 mm	ø 30 x 10 mm
Maximaler Durchmesser Maximum diameter	ø 110 x 3 mm	ø 38 x 8 mm
Arbeitshub Stroke	55 mm	50 mm
Hubzahl bei 20 mm Stroke count in 20 mm	25	20
Ausladung Throat depth	220 mm	175 mm
Arbeitshöhe Working height	955 mm	970 mm
STABSTANZSCHERE STEEL BAR SHEAR		
Rund / Vierkant Round / Square	ø 40 mm / 35 mm	ø 30 mm / 25 mm
PROFILSTAHLSCHERE ANGLE SHEAR		
Winkelstahlschere (90°) Angle section (90°)	120 x 120 x 12 mm	80 x 80 x 8 mm
Winkelstahl (45°) Angle section (45°)	80 x 8 mm	50 x 6 mm
Arbeitshöhe Working height	1155 mm	1110 mm
FLACHSCHERE SHEET METAL SHEAR		
Blech Sheet metal	200 x 20 mm	200 x 13 mm
Blech Sheet metal	300 x 15 mm	300 x 6 mm
Messerlänge Blade length	317 mm	356 mm
Schneiden mit Winkel Shearing with angle	80 x 10 mm	80 x 10 mm
Arbeitshöhe Working height	955 mm	980 mm
AUSKLINKVORRICHTUNG NOTCHING		
Materialstärke Thickness	10 mm	-
Breite / Tiefe Width / Depth	42 mm / 100 mm	-
Arbeitshöhe Working height	955 mm	-



hebö RB 702

Ringbiegemaschine für Rohre und Profile

Section and pipe bending machine

GRUNDAUSSTATTUNG

- Zwei angetriebene Walzen
- Gehärtete Walzen
- Wellen aus Spezialstahl, gehärtet und geschliffen
- Standardwalzen
- Richtrollen
- 2-stufiger Motor
- Horizontal- und Vertikal-Arbeitsmöglichkeit
- Betriebsanleitung
- Fußpedal

BASIC EQUIPMENT

- Two powered rolls
- Hardened rolls
- Roll shafts of special steel material, hardened and grinded
- Standard rolls
- Guide rolls
- Double speed motor
- Horizontal and vertical working position
- User's manual
- Foot pedal



Technische Daten RB 702

Technical data RB 702

Wellen Shafts	ø 30 mm
Unterwalzen / Oberwalze Lower rolls / top roll	ø 118 mm / ø 148 mm
Arbeitsgeschwindigkeit Working speed	3 - 6 m/min
Motorleistung Motor power	0,7 - 0,85 kW
Maschinenmaße (L x B x H) Machine dimensions (L x W x H)	650 x 500 x 1400 mm
Gewicht Weight	220 kg

SONDERAUSSTATTUNG Walzen für Rohre • Walzen für Spezialprofile • Walzen für Winkel • Digitalanzeige • Spezial-Richtrollen

SPECIAL EQUIPMENT Pipe and tube bending rolls • Profile bending rolls • Angle bending rolls • Digital read-out • Special lateral angle guides

Horizontale Arbeitsweise
Horizontal working position



hebö RB 703

Ringbiegemaschine für Rohre und Profile

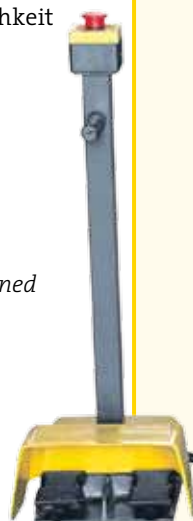
Section and pipe bending machine

GRUNDAUSSTATTUNG

- **Maschinenkörper aus Spezialguss**
- Zwei angetriebene Walzen
- Gehärtete Walzen
- Wellen aus Spezialstahl, gehärtet und geschliffen
- Standardwalzen
- Richtrollen
- Horizontal- und Vertikal-Arbeitsmöglichkeit
- Betriebsanleitung
- Fußpedal

BASIC EQUIPMENT

- **Spheroid cast iron frame**
- Two powered rolls
- Hardened rolls
- Roll shafts of special steel material, hardened and grinded
- Standard rolls
- Guide rolls
- Horizontal and vertical working position
- User's manual
- Foot pedal



Technische Daten RB 703

Technical data RB 703

Wellen Shafts	ø 50 mm
Walzen Roll	ø 155 mm
Arbeitsgeschwindigkeit Working speed	4,5 m/min
Motorleistung Motor power	1,5 kW
Maschinenmaße (L x B x H) Machine dimensions (L x W x H)	660 x 900 x 1355 mm
Gewicht Weight	350 kg



SONDERAUSSTATTUNG Walzen für Rohre • Walzen für Spezialprofile • Walzen für Winkel • Digitalanzeige • Spezial-Richtrollen

SPECIAL EQUIPMENT Pipe and tube bending rolls • Profile bending rolls • Angle bending rolls • Digital read-out • Special lateral angle guides

hebö RB 704

Ringbiegemaschine für Rohre und Profile

Section and pipe bending machine



Spezial-Richtrollen für Winkeleisen
Optional lateral angle guides

SONDERAUSSTATTUNG Walzen für Rohre • Walzen für Spezialprofile • Walzen für Winkel • Spezial-Richtrollen

SPECIAL EQUIPMENT Pipe and tube bending rolls • Profile bending rolls • Angle bending rolls • Special lateral angle guides

GRUNDAUSSTATTUNG

- Maschinenkörper aus Spezialguss
- Drei angetriebene Walzen
- Gehärtete Walzen
- Wellen aus Spezialstahl, gehärtet und geschliffen
- Standardwalzen
- Richtrollen
- Horizontal- und Vertikal-Arbeitsmöglichkeit
- Betriebsanleitung
- Fußpedal und Analog-Zählwerk

BASIC EQUIPMENT

- Spheroid cast iron frame
- Three powered rolls
- Hardened rolls
- Roll shafts of special steel material, hardened and grinded
- Standard rolls
- Guide rolls
- Horizontal and vertical working position
- User's manual
- Foot pedal and analogical counter

Technische Daten RB 704

Technical data RB 704

Wellen Shafts	ø 40 mm
Unterwalzen / Oberwalze Lower rolls / top roll	ø 148 mm / ø 138 mm
Arbeitsgeschwindigkeit Working speed	5 m/min
Motorleistung Motor power	2,2 kW
Maschinenmaße (L x B x H) Machine dimensions (L x W x H)	880 x 1000 x 1400 mm
Gewicht Weight	580 kg



hebö RB 705A / 705

Hydraulische Ringbiegemaschine für Rohre und Profile

Hydraulic section and pipe bending machine

GRUNDAUSSTATTUNG

- Stahl-Schweißkonstruktion
- Drei angetriebene Walzen
- Hydraulikeinstellung der oberen Walze
- Gehärtete Walzen
- Wellen aus Spezialstahl, gehärtet und geschliffen
- Standardwalzen
- Richtrollen
- Horizontal- und Vertikal-Arbeitsmöglichkeit
- Betriebsanleitung
- **Mobiles Steuerpult**

BASIC EQUIPMENT

- **Spheroid cast iron frame**
- **Three powered rolls**
- **Hydraulic adjustment for upper roll**
- Hardened rolls
- Roll shafts of special steel material, hardened and grinded
- Standard rolls
- Guide rolls
- Horizontal and vertical working position
- User's manual
- **Mobile controller**



Technische Daten

Technical data

	RB 705A	RB 705
Wellen Shafts	ø 50 mm	ø 60 mm
Unterwalzen / Oberwalze Lower rolls / top roll	ø 162 mm / ø 152 mm	ø 215 mm / ø 215 mm
Arbeitsgeschwindigkeit Working speed	4,5 m/min	4 m/min
Motorleistung Motor power	0,75 kW	1,5 kW
Maschinenmaße (L x B x H) Machine dimensions (L x W x H)	810 x 950 x 1500 mm	830 x 1140 x 1650 mm
Gewicht Weight	510 kg	860 kg















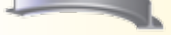


SONDERAUSSTATTUNG Walzen für Rohre • Walzen für Spezialprofile • Walzen für Winkel • Digitalanzeige • Spezial-Richtrollen

SPECIAL EQUIPMENT Pipe and tube bending rolls • Profile bending rolls • Angle bending rolls • Digital read-out • Special lateral angle guides

Biegeleistungsübersicht

Capacity chart

Nr. No.	Profiltyp Profile type	RB 702		RB 703		RB 704		RB 705A		RB 705		Anmerkung Notes
		Maße Size	min. int. ϕ min. dia.	Maße Size	min. int. ϕ min. dia.	Maße Size	min. int. ϕ min. dia.	Maße Size	min. int. ϕ min. dia.	Maße Size	min. int. ϕ min. dia.	
1		50 x 10 20 x 6	800 300	60 x 10 40 x 10	800 500	50 x 10 20 x 10	600 200	60 x 10 20 x 10	600 300	80 x 15 40 x 10	800 400	Standardwalzen Standard rolls
2		80 x 15 30 x 6	700 400	100 x 15 60 x 10	750 600	60 x 20 40 x 5	600 200	100 x 15 50 x 10	600 300	120 x 25 50 x 10	600 400	Standardwalzen Standard rolls
3		30 x 30 10 x 10	900 200	35 x 35 20 x 20	1200 400	30 x 30 25 x 25	1200 400	35 x 35 15 x 15	600 300	50 x 50 20 x 20	800 400	Standardwalzen Standard rolls
4		ϕ 30 ϕ 10	900 200	ϕ 35 ϕ 30	800 600	ϕ 30 ϕ 20	500 300	ϕ 35 ϕ 20	600 300	ϕ 50 ϕ 20	800 400	Spezialwalzen Optional rolls
5		ϕ 60 x 1,5 ϕ 25 x 1,5	1000 600	ϕ 70 x 2 ϕ 30 x 2	1200 500	ϕ 60 x 2 ϕ 50 x 2	1200 1000	ϕ 70 x 2 ϕ 25 x 1,5	1200 400	ϕ 100 x 2 ϕ 60 x 2	1600 500	Spezialwalzen Optional rolls
6		1 1/2" x 2,9 1/4" x 1,8	600 300	2" x 2,9 1" x 2,3	1200 350	1 1/2" x 2,9 1" x 2,3	600 300	2" x 2,9 1/2" x 2,3	1000 300	3" x 3,2 1" x 2,6	1600 500	Spezialwalzen Optional rolls
7		50 x 30 x 3 40 x 20 x 2	1200 800	70 x 30 x 2 50 x 40 x 3	1500 1500	50 x 25 x 2,5 40 x 20 x 2,5	1000 800	70 x 30 x 3 30 x 15 x 2	1500 400	80 x 40 x 3 40 x 20 x 2	1400 500	Spezialwalzen Optional rolls
8		40 x 3 30 x 2	1200 800	50 x 3 40 x 3	2000 800	45 x 2,5 40 x 2	1200 800	50 x 3 20 x 2	1600 400	70 x 3 40 x 2	1600 500	Spezialwalzen Optional rolls
9		40 x 40 x 5 30 x 30 x 4	600 300	50 x 50 x 5 40 x 40 x 5	1200 800	40 x 40 x 5 30 x 30 x 3	800 250	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	600 400	70 x 70 x 7 40 x 40 x 5	1000 500	Spezialwalzen Optional rolls
10		35 x 35 x 5 30 x 30 x 4	600 400	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	1200 700	40 x 40 x 5 30 x 30 x 3	800 300	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	900 600	70 x 70 x 7 40 x 40 x 5	1200 600	Spezialwalzen Optional rolls
11		50 x 6 20 x 3	600 400	60 x 7 50 x 6	900 650	80 x 9 30 x 4	800 300	60 x 7 30 x 4	800 500	80 x 9 40 x 5	1000 400	Spezialwalzen Optional rolls
12		50 x 6 20 x 3	600 400	60 x 7 50 x 6	900 650	70 x 8 30 x 4	1000 300	50 x 6 30 x 4	800 500	80 x 9 40 x 5	1200 500	Standardwalzen Standard rolls
13		50 x 6 20 x 3	600 400	60 x 7 50 x 6	900 650	80 x 9 30 x 4	800 300	60 x 7 30 x 4	800 500	80 x 9 40 x 5	1000 400	Standardwalzen Standard rolls
14		-	-	UPN 80 UPN 60	1000 700	UPN 60 UPN 50	800 400	UPN 80 UPN 30	800 400	UPN 120 UPN 60	800 500	Standardwalzen Standard rolls*
15		-	-	UPN 80 UPN 30	1200 800	UPN 50 UPN 40	800 400	UPN 80 UPN 30	1200 600	UPN 120 UPN 60	1200 600	Standardwalzen Standard rolls*

*Spezielscheiben benötigt / *Special washer (spacer) may be necessary



he bö
MASCHINENFABRIK

Am Berg 2
D-35285 Gemünden-Grüsen
Tel.: 0049 - (0) 6453 - 91 33 21
Fax: 0049 - (0) 6453 - 91 33 55
marketing@heboe.com
www.boehl-gruppe.de